

AC TWIN PRO

La soluzione che nessuno è riuscito ad eguagliare

AC Twin Pro è la migliore espressione delle competenze funzionali e tecnologiche nel design "Black Line". Due macchine in una: è la soluzione semplice, veloce, pulita e sicura per gestire sia il refrigerante R134a sia l'HFO1234yf.



Stazione di servizio A/C completamente automatica per il recupero, il riciclo e la ricarica dei refrigeranti R134a e HFO1234yf. I due circuiti separati con componenti dedicati per ciascun gas, assicurano la purezza del refrigerante. L'utilizzo della macchina è molto intuitivo grazie a un display touch screen a colori da 7" e un menu di navigazione che guida anche l'utilizzatore meno esperto in totale sicurezza durante tutte le fasi delle operazioni. La maggior parte delle funzionalità sono di serie, dalla funzione Hybrid pulita ed efficace, il controllo delle perdite con azoto o azoto + idrogeno, la compensazione automatica della lunghezza dei tubi di servizio fino ai contenitori ermetici (AEK250-N, AEK265-N, AEK270-N).

È possibile effettuare in qualsiasi momento l'upgrade della stazione con un identificatore di refrigerante che garantisce protezione da possibili gas contaminanti. La AC TWIN è stata concepita pensando al comfort di chi la utilizza: è semplice da usare, poco ingombrante, consente spostamenti agili in officina ed ha una manutenzione estremamente facile. Inoltre, i materiali di alta qualità utilizzati, rendono la macchina molto robusta e ideale ad un uso intensivo.

AC TWIN-PRO è la soluzione perfetta per l'officina di oggi e di domani ed integra tutte le soluzioni per la gestione dei refrigeranti HFO1234yf e R134a.

Approvazioni OEM:

PSA, Renault, Mitsubishi, Honda, Suzuki Italia, Jaguar-Land Rover, Toyota Deutschland

CARATTERISTICHE**AC TWIN PRO**

Tipo refrigerante	R134a e HFO1234yf
Voltaggio	220-240V 50/60 Hz
Pompa del vuoto	100 l/min, grado di vuoto 0,1 mbar
Compressore Ermetico	2 x 1/3 HP
Velocità recupero	300 g/min in fase liquida
Risoluzione bilancia	10 gr
Risoluzione bilancia olio	5 gr
Campo operativo	11/49 °C
Filtraggio	2 filtri per umidità
Bombola refrigerante	2x12 litri ricaricabili
Tubi	2 coppie da 3 metri
Rubinetti automatici	Di serie
Display	Grafico a colori touch screen 7"
Connettività WIFI	Non disponibile
Funzione Hybrid / Compressori elettrici	Di serie
Controllo perdite azoto / azoto-idrogeno	Di serie
Identificatore Gas / Analizzatore Gas	Opzione, Identificatore
Flushing Kit	Opzione
Luce di stato	non disponibile
Riscaldatore bombola	Di serie
Stampante termica	Di serie
A/C diagnosi	Non disponibile
Contenitori olio e tracciante ermetici riempibili	Di serie 2 + 2
Contenitori olio e tracciante ermetici monouso	Di serie 2 + 2
Contenitori olio e tracciante standard riempibili	Non disponibile
Spurgo Automatico	Di serie
Dimensioni / Peso	cm 67 x 62 x 107, 122 kg
Dimensioni / Peso con imballo	cm 91 x 72 x 126, 132 kg